

Схема демонтажа части фундамента под оборудование между осями 16-18 и А-Б на отм. -3,000

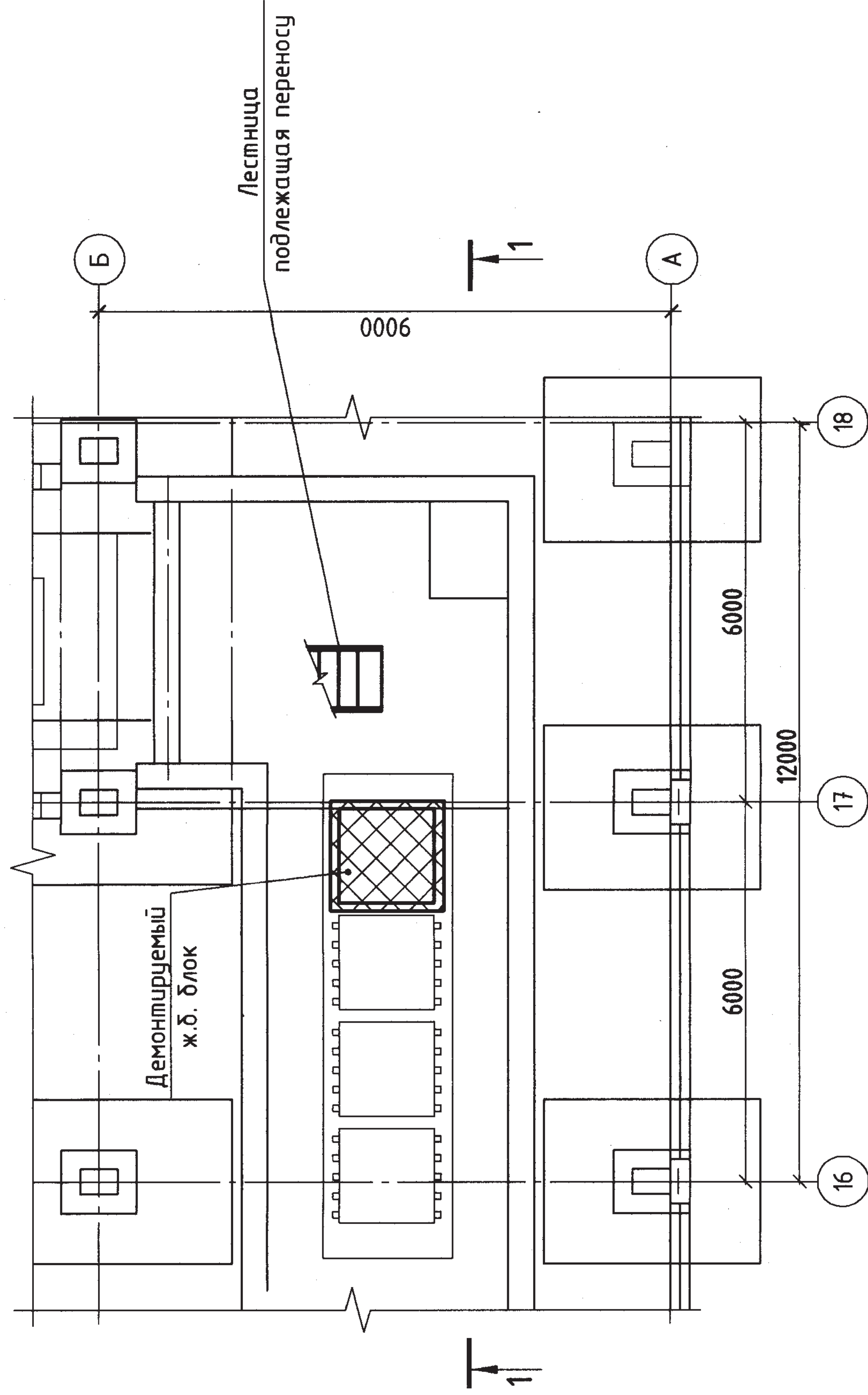
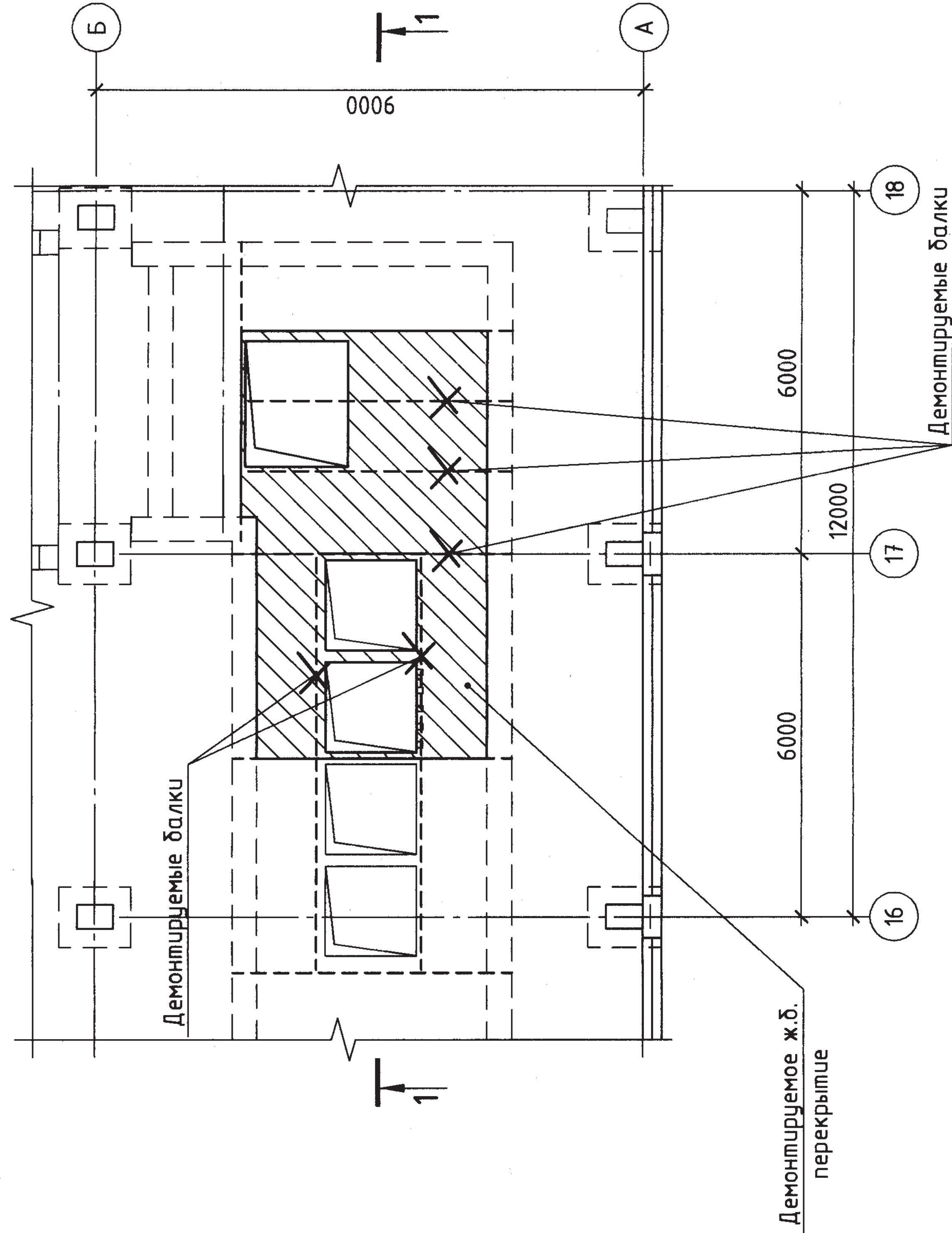
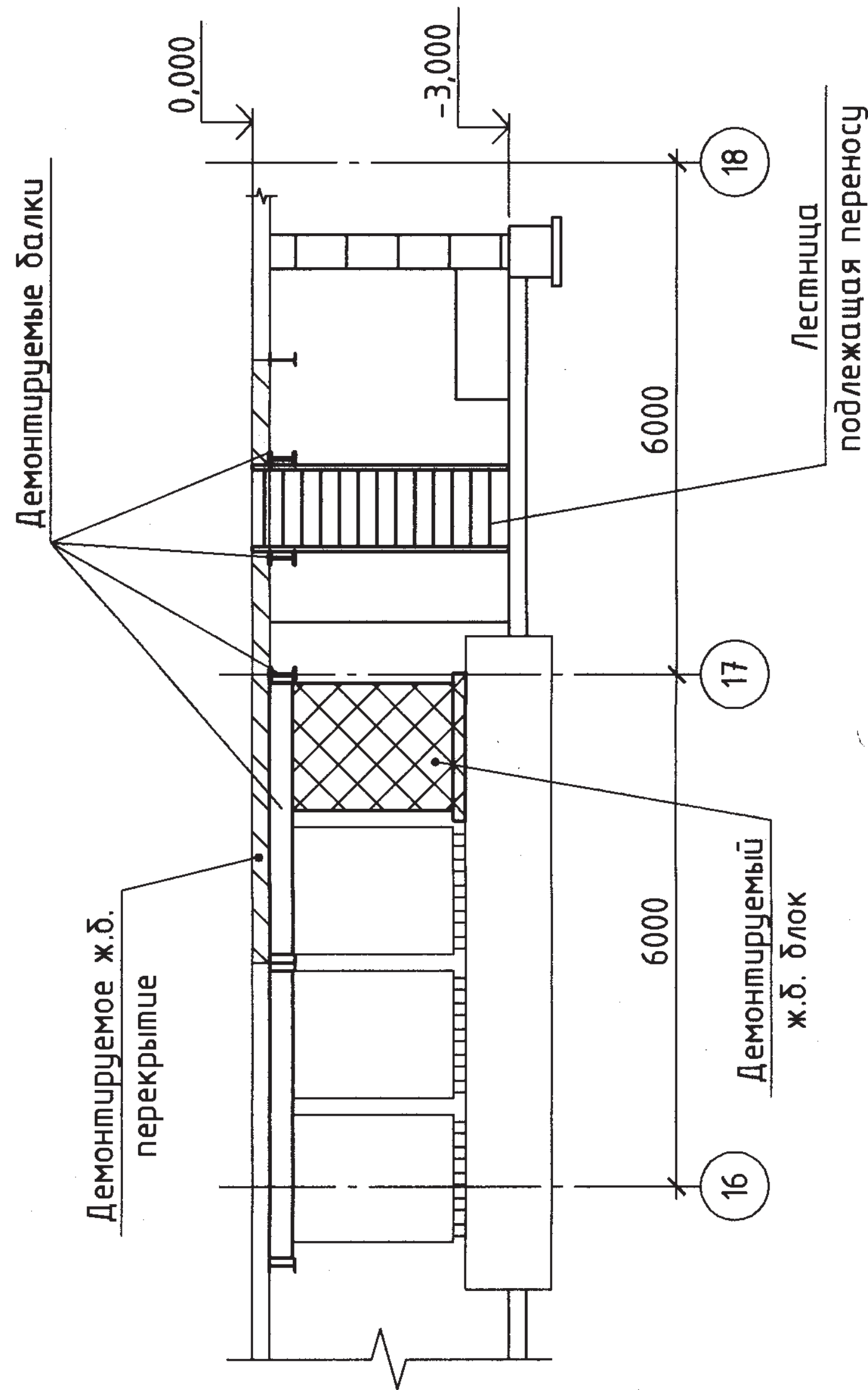


Схема демонтажа балок и части железобетонного перекрытия прямка между осями 16-18 и А-Б на отм. 0,000



1-1



Условные обозначения:

- демонтируемый участок железобетонного перекрытия
- демонтируемая часть железобетонного фундамента

- Общие указания см. лист 1.
- Масса демонтируемых материалов :
железобетон – 10,9 м3,
металлические балки – 320 кг.
- Существующую лестницу перенести, см. схему расположения, листы 3, 4.

ФЧ.416233

№д. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
219289		

Объект 24. Инв. № 219289

1/19-44-КЖ			
«Реконструкция со строительством механосорочного корпуса» АО «Производственное объединение «Уральский оптико-механический завод» имени Э.С. Яламова» г. Екатеринбург			
Изм.	Колуч.	Лист	№док.
ГП	Алюмин	Казанцева	Казанцева
Нач. отд.	Казанцева	Казанцева	Казанцева
Проб.	Казанцева	Казанцева	Казанцева
Разраб.	Соколов	Соколов	Соколов
Н. контр.	Ермаков	Ермаков	Ермаков
Корпус № 44			
Схемы демонтажа части фундамента под оборудование и части перекрытия приямка между осями 16-18 и А-Б на отм. -3,000 и 0,000			
АО «Проектмашпробор»			

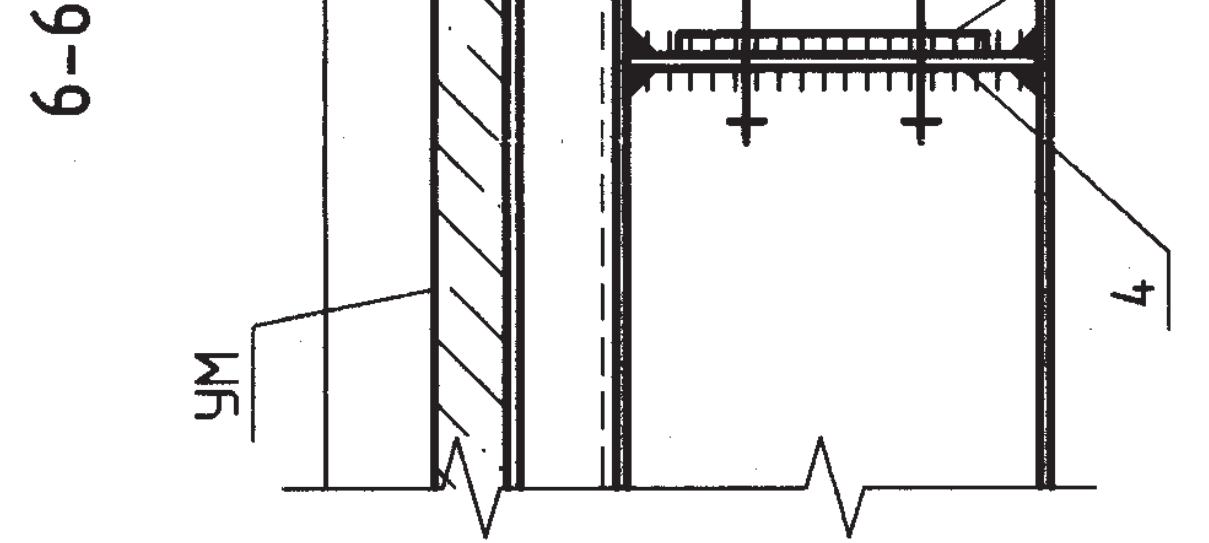
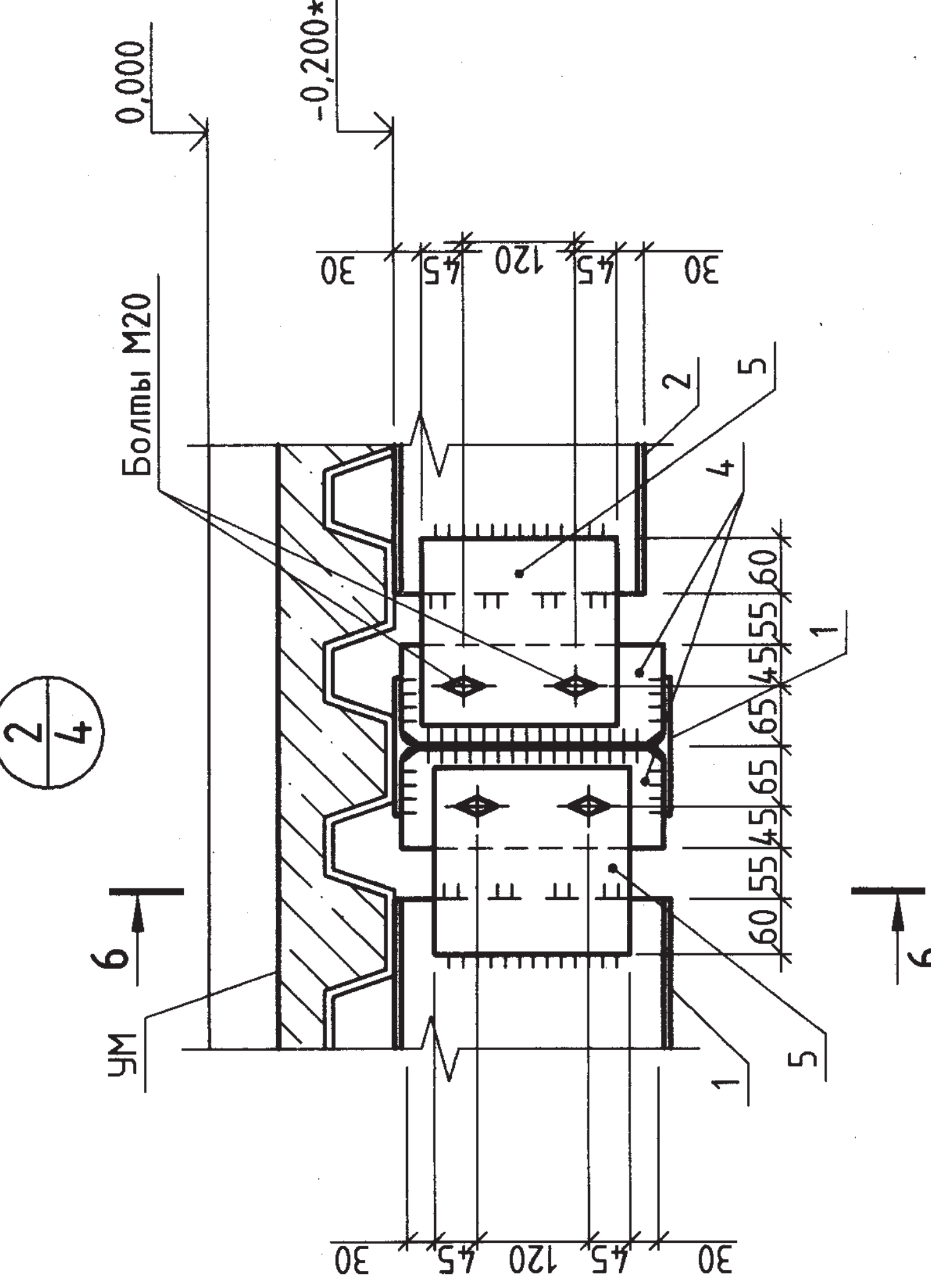
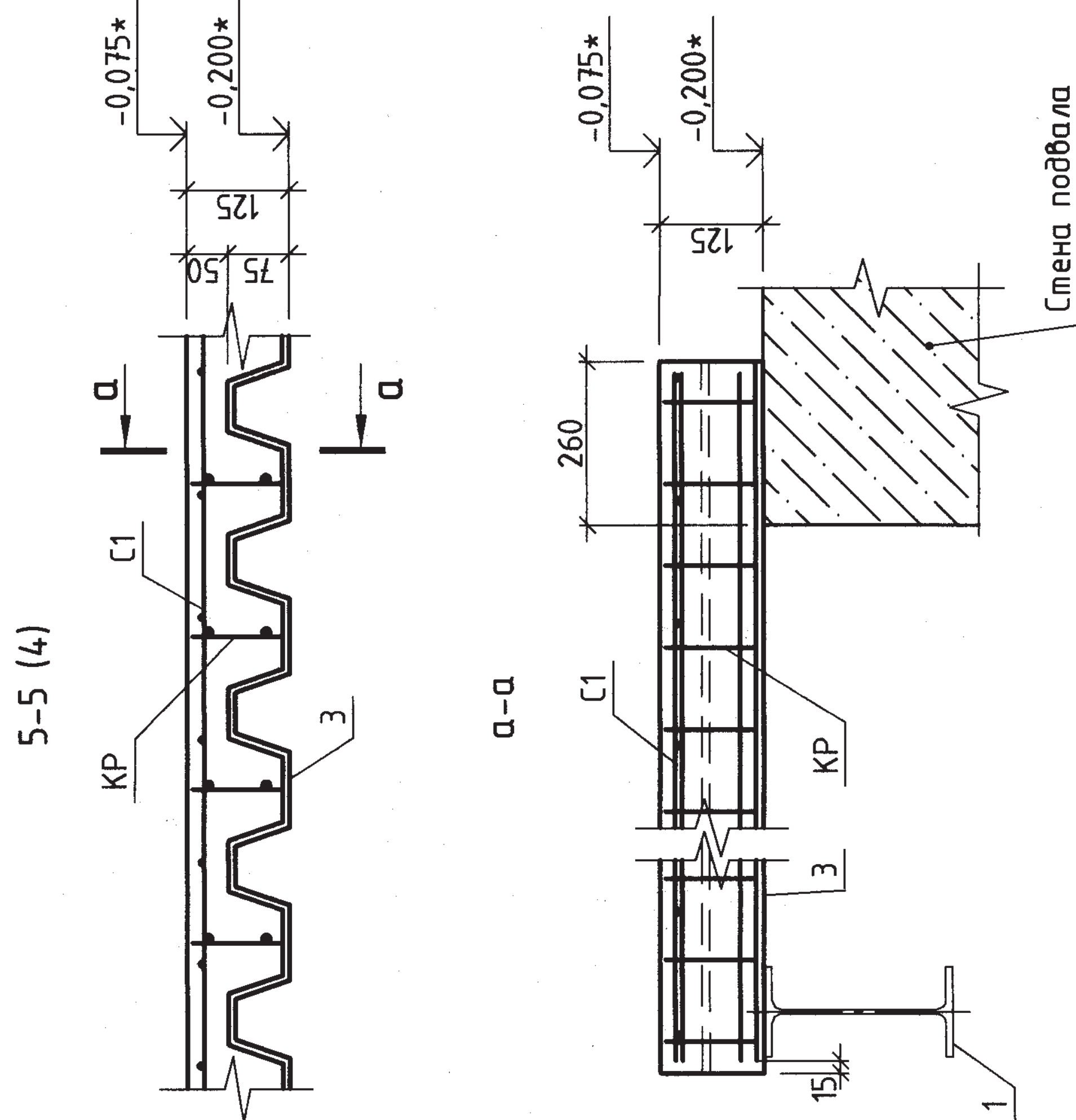
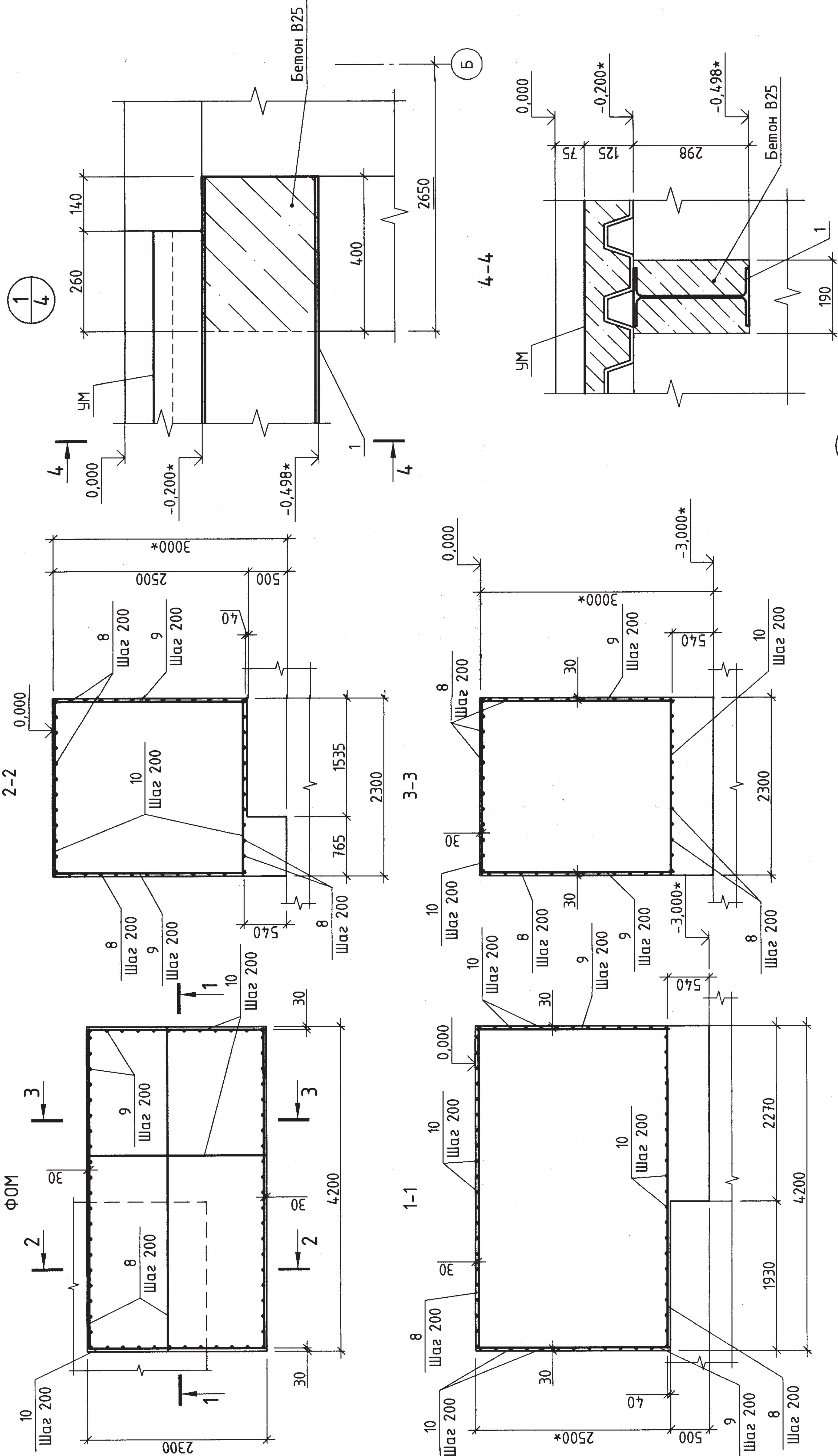
Формат А2

Спецификация на фундамент

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
8		Детали			
		Ø12 А500С ГОСТ34028-2016 L=4170	46	3,72	
9		Ø12 А500С ГОСТ34028-2016 L=2470	64	2,20	
10		Ø12 А500С ГОСТ34028-2016 L=2270	66	2,02	
		Материалы			
		Бетон класса В25	27,5	м³	

Спецификация на монолитный участок перекрытия

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Детали			
С1	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4Ср 58500С-150	3,8	2,02	м²
КР	1/19-44-КЖ, лист 6	Каркас плоский Лобш., п.м.=	24,1	2,02	
		Материалы			
		Бетон класса В25	0,41	м³	



Ведомость расхода стали

Изделия арматурные		Арматура класса		Всего	
Марка элемента		A-500C	B500C		
ГОСТ 34028-2016		ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ Р 52544-2006		
Ø12	-	Итого: Ø5	Итого:		
ФОМ	44524	-	44524		
УМ	42,90	-	42,90		
				7,68	50,58

1. Общие указания см. лист 1.
2. Обеспечить ровную и гладкую поверхность верхней части фундамента.
3. Отметки и размеры обозначенные "*" уточнить по месту.
4. Поз. 1-7 выбраны в спецификации на листе 4.

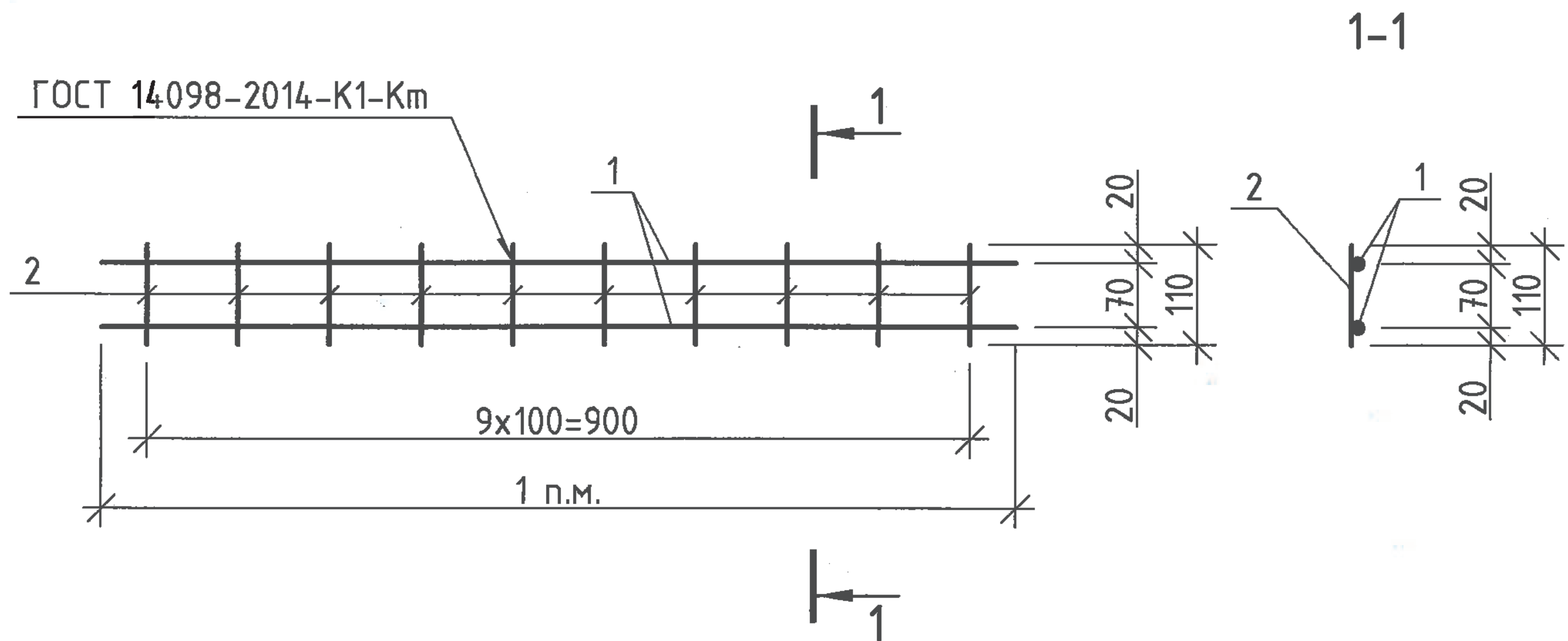
Объект 24, Инв. № 219289

1/19-44-КЖ		«Реконструкция со строительством механического корпуса» АО «Производственное объединение «Уральский оптико-механический завод» имени З.С. Яковлева» г. Екатеринбург	
Изм.	Кол.	Лист	Масштаб
1	1	1	1
Нач. отд.	Казанцева	Казанцева	Казанцева
Разработ.	Савков	Савков	Савков
Н. контр.	Ермаков	Ермаков	Ермаков
Корпус № 44		Лист	Листов
Фундамент ФОМ Разрез 5-5.		Р	5
Узлы 1-3		АО «Проектмашпробор»	

Ф4:416233

Изм. № подл.	219289
Взам. инв. №	

ФЧ:416233



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
КР	1	Ø12 А500С ГОСТ 34028-2016 l=1 п.м.	2	0,89	2,02
	2	Ø6 А240 ГОСТ 34028-2016 l=110	10	0,024	
Примечание - сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.					

Каркас изготавливать контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012, ГОСТ 10922-2012 и ГОСТ 14098-2014.

Объект 24. Инв. № 219289

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	
219289					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
ГИП		Аленочкин			
Нач. отд.		Казанцева			
Пров.		Казанцева			
Разраб.		Соцков			
Н. контр.		Ермаков			
1/19-44-КЖ					
«Реконструкция производства со строительством механосборочного корпуса» АО «Производственное объединение «Уральский оптико-механический завод» имени Э.С. Яламова» г. Екатеринбург					
Корпус № 44				Стадия	Лист
				Р	6
Каркас плоский КР				Листов	
				АО «Проектмашприбор»	